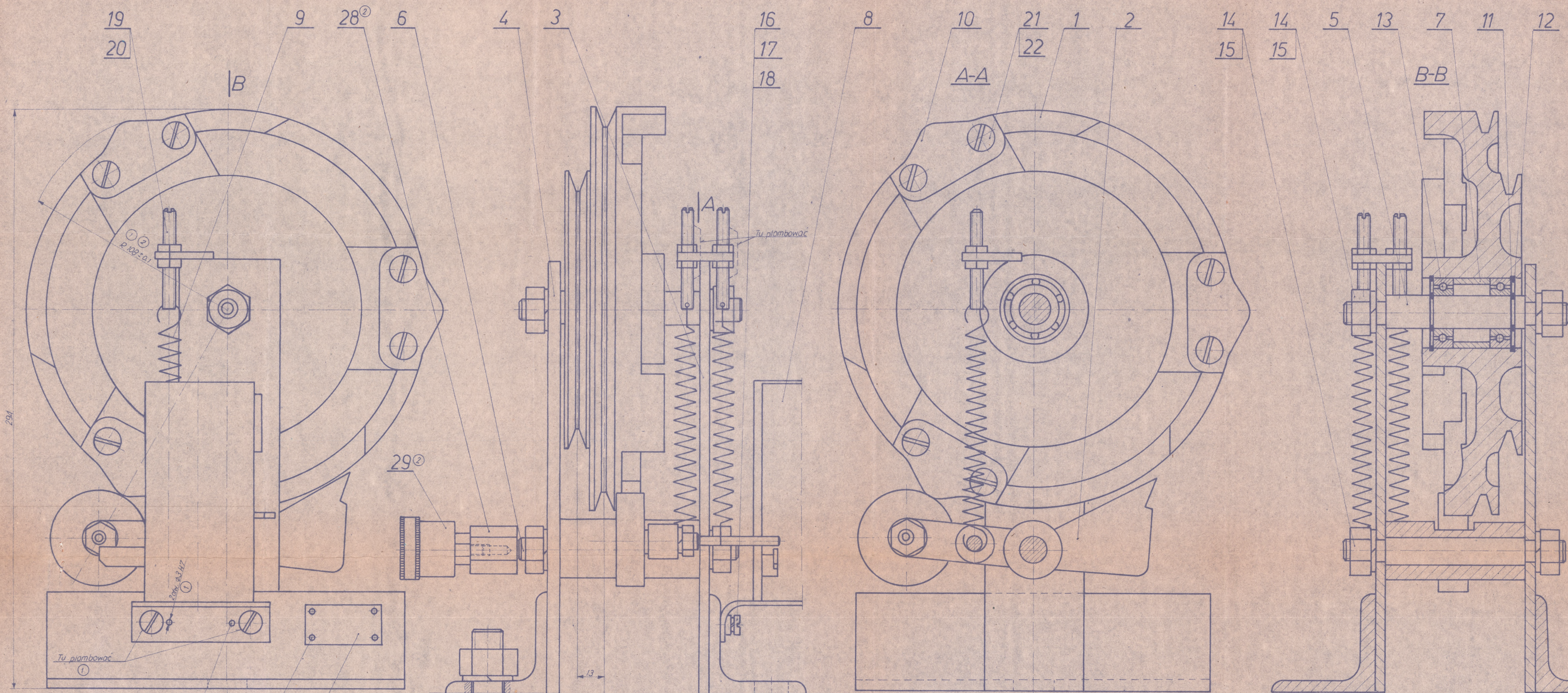


Uwaga :

1. Krzywki poz. 10 ustawić tak, aby aby ich wierzchołki znajdowały się w jednej odległości od koła.

2. Po ustawieniu ogranicznika, w miejscu zaznaczonym na rys. plombować, poprzez zamalowanie czerwoną farbą olejną.

3. Smarownicę poz. 29 napełnić smarem ŁT-4.

4. Warunki techniczne wyk. i odbioru : J20-056
Jstrukcja techniczno-ruchowa J91-063

① 5. Dwa otwory pod kołki poz. 27 wyk. przy montażu. Po wyregulowaniu ogranicznika, kołki zapunktować obustronnie.

Oznaczenia na tabliczce znamionowej.

Typ.	V graniczna	ϕ liny	Q obiążki
	m/s	mm	kg
K 1405 - A	0,98	6	48
K 1405 - B	1,4	6	48

Wyk.	V jazdy	Działanie kontaktu	Działanie chwytaczy
	m/s	m/s	m/s
A	0.7	0,85 - 0,90	0,95 - 1,0
B	1,0	1,20 - 1,25	1,30 - 1,35

	Jl. szt.	Nazwa przedmiotu (zespołu)	Nr. rys. lub normy	Nr kol.	Materiał	Ciężar		Uwagi	For.
①	1	Smarownica kaptur. B2	PN-69/M-86008	29					
②	1	Łącznik redukcyjny	K 1405 - 034	28					
	2	Kołek ϕ3 n6×10	PN-66/M-85021	27	① St3s				
	1	Konstrukcja wsporcza	K 1405 - 033	26	①				
	4	Nit ϕ2×5	PN-61/M-82952	25	Al.				
	1	Tabl. znamionowa	TZ - 19a	24					
	6	Podkł. spr. ϕ 6,1	PN-65/M-82029	22				cynkować	
	6	Wkręt M6×14	PN-60/M-82230	21				—"—	
	4	Nakrętka M6	PN-58/M-82144	20				—"—	
	2	Wkręt M6×80	K 5003-017	19				—"—	
	2	—"— M5×15	PN-60/M-82230	18				—"—	
	2	Podkł. ϕ 5,5	PN-67/M-82005	17				—"—	
	2	—"— spr. ϕ 5,1	PN-65/M-82029	16				—"—	
	4	Nakrętka M12	PN-58/M-82144	15				—"—	
	4	Podkł. spr. ϕ 12,2	PN-65/M-82029	14				—"—	
	2	Łożysko 6003 z	Katal. CBŁKT	13				—"—	
	2	Pierścień osadczy 35 w	PN-53/M-85111	12				—"—	
	2	—"— 17 z	—"—	11				—"—	
	3	Krzywka	K 1405 - 026	10					
	2	Sprężyna	K 5027 - 016	9					
	1	Kontakt	K 1405-009	8					
	1	Tuleja	K 1405-008	7					
	1	Sworzeń	K 5021-016	6					
	1	—"—	K 1405-006	5					
	1	Wspornik	K 1405-005	4					
	1	—"—	K 1405-004	3					
	1	Dźwignia	K 1405-003	2					
	1	Koło	K 1405-002	1					

② 5 36/80
① 6 14/80

20542

12,9 kg

Kreślił Z. Kowalik

wg Z.U.D.

Ogranicznik prędkości

1:1

K 1405-001

A-1